

# XEVC-1021-GPR

10 GN 2/1



## INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN

**AIR.Maxi™:** Die AIR.Maxi™ Technologie ermöglicht perfekte Backergebnisse auf allen Blechen von oben bis unten. Automatische reversierende Motoren mit Hochgeschwindigkeitslüftern garantieren perfekte Ergebnisse auf jeder einzelnen Ebene. Die Möglichkeit, Lüftergeschwindigkeit in 4 Stufen und 4 semi-statischen Garmodi erlaubt es jegliches, Gargut perfekt zu backen. Vom zartesten Gargut bis hin zu Produkten, welche hohe Temperaturen und große Hitze benötigen.

**STEAM.Maxi™:** Erzeugung von "dichten und leichten" Dampf ab 35°C, mit extremer Genauigkeit und einem minimalen Wasserverbrauch.

**DRY.Maxi™:** Die DRY.Maxi™-Technologie erlaubt die schnelle Entfeuchtung der Backkammer und erlaubt es so, die optimalen Bedingungen für Ihr Gargut zu erstellen, welches in einer komplett trockenen Atmosphäre gegart werden muss. Die im Ofen gegarten Produkte sind weich, knusprig und duftend, gegrilltes und gebräuntes Fleisch behält seine Farbe und deren Geschmack. Gemüse behält seine Konsistenz. Sie können garen was immer Sie wollen mit UNOX. Die Qualität kommt als Standard.

**ADAPTIVE.Cooking™:** In CHEFTOP MIND.Maps™ PLUS Geräten verwandelt die ADAPTIVE.Cooking™ Technologie Ihr Gerät in ein intelligentes Werkzeug. Dies versteht Ihre Gedanken und vervollständigt Ihre Einstellungen, registriert die Unterschiede von Feuchte und Temperatur, versteht die Quantität des Garguts welches im Ofen ist und stellt das Gerät so ein, dass exakte Ergebnisse herauskommen, die Sie erwarten. Um den Garprozess zu perfektionieren, wird die Zeit sowie 3 Technologien verwendet DRY.Maxi™, STEAM.Maxi™ und AIR.Maxi™. ADAPTIVE.Cooking™ gibt Ihnen immer das perfekte Ergebnis, genauso wie Sie es sich vorstellen.

## BACKBLECHE UND ROSTE

- |   |   |
|---|---|
| FAKIRO™ (Art.: TG875)<br>Mit dieser Platte wird Ihr Kombidämpfer zum Pizzaofen!                       | Grill (Art.: TG885)<br>Aluminium-Blech, Teflonbeschichtet                   |
| No.Fry (Art.: GRP815)<br>Frittierkorb aus Chrom-Nickelstahl, Zubereitung von Frittierwaren ohne Fett. | FAKIRO™ Grill (Art.: TG870)<br>Aluminium Grillplatte mit Teflonbeschichtung |
| Pollo (Art.: GRP825)<br>Hähnchengrillrost aus Chrom-Nickelstahl.                                      | Pan.Fry (Art.: TG905)<br>GN-Blech emailliert                                |
| Pollo.Grill (Art.: GRP840)<br>Grillrost für 6 halbe Hähnchen oder Spare-Ribs.                         | Black.20 (Art.: TG895)<br>GN-Behälter Edelstahl, Teflon beschichtet.        |

## BESCHREIBUNG

Kontrollierbar wie Ihre Hand. Natürlich wie Ihre Gedanken. Schnell wie Ihr Blick. Das ist der UNOX CHEFTOP MIND.Maps™, die neue Serie von professionellen Öfen, welcher die Barriere zwischen Ihrer Idee und dem zu servierenden Gericht bricht. Mit einer Geste. CHEFTOP MIND.Maps™ PLUS steht für komplette Kontrolle während des Garprozesses und ein Maximum an kreativer Freiheit. MIND.Maps™. Personalität. In einer Geste.

- Standard
- o Optional

## GARMODI

- Garen mit Konvektion 30 °C - 260 °C
- Dampf- und Heißluftgaren 35 °C - 260 °C, mit STEAM.Maxi™ 30% bis 90%
- Feuchtigkeits- und Heißluftgaren 48 °C - 260 °C, mit STEAM.Maxi™ 10% bis 20%
- Dämpfen bei 48 °C - 130 °C mit STEAM.Maxi™ Technologie 100%
- Garen mit Entfeuchten 30°C - 260 °C mit DRY.Maxi™ Technologie 10% bis 100%
- Delta T Garen mit Kerntemperaturfühler
- MULTI.Point-Kerntemperaturfühler
- SOUS-VIDE-Kerntemperaturfühler

## ERWEITERTE UND AUTOMATISCHE GARPROZESSE

- MIND.Maps Technologie: Zeichnen des Garprozesses mit unendlich vielen Schritten mit einer Berührung.
- PROGRAMME: Speichern von bis zu 256 benutzerdefinierten Programmen
- PROGRAMME: Möglichkeit, dem Programm einen Namen sowie ein Bild zu geben
- PROGRAMME: Speichern des Rezeptnamens (in jeglicher Sprache)
- CHEFUNOX: Auswahl des Garmodus, Gargut auswählen, Größe des Garguts festlegen. Starten
- MULTI.Time: Technologie, um 10 Timer für verschiedene Gerichte zu setzen, die zur gleichen Zeit fertig sind
- MISE.EN.PLACE: Technologie zur synchronisierender Beschickung um alles gleichzeitig fertig zu haben

## LUFTZIRKULATION IN DER GARKAMMER

- AIR.Maxi™ Technologie: Reversierende Lüfter
- AIR.Maxi™ Technologie: 4 programmierbare Lüftergeschwindigkeiten
- AIR.Maxi™ Technologie: 4 semi-statische Backmodi, programmierbar

## GARKAMMER MIT KLIMAKONTROLLE

- DRY.Maxi™ Technologie: programmierbare Garraum-Entfeuchtungstechnologie
- DRY.Maxi™ Technologie: Garen mit Entfeuchtung 30°C - 260 °C
- STEAM.Maxi™ Technologie: Beschwadung 48 °C - 130 °C
- STEAM.Maxi™ Technologie: Garen mit Beschwadung und Entfeuchtung 35 °C - 260 °C
- Steam.BOOST Technologie: Unterbrechung der Beschwadung bei 45% für 2 Minuten für optimale Ergebnisse
- ADAPTIVE.Cooking™ Technologie: prüft den Garprozess und optimiert diesen automatisch für das perfekte Ergebnis
- ADAPTIVE.Cooking™ Technologie: ein Blech oder Vollbeschickung, immer das perfekte Ergebnis
- ADAPTIVE.Cooking™ Technologie: Feuchtigkeitssensor zur automatischen Einstellung

## MAXI.LINK TECHNOLOGIE FÜR BACKSTATIONEN

- MAXI.LINK Technologie: erlaubt es, Öfen übereinander zu stellen.

## THERMISCHE ISOLATION UND SICHERHEIT

- Protek.SAFE™ Technologie: Höchste thermische Effizienz und Arbeitssicherheit
- Protek.SAFE™ Technologie: Ofenstopp bei Türöffnung
- Protek.SAFE™ Technologie: Gasverbrauch in Zusammenhang mit dem tatsächlichen Verbrauch
- Protek.SAFE™ PLUS: Dreifachverglasung

## ATMOSPHÄRISCHER HOCHLEISTUNGSBRENNER

- Spido.GAS™ Technologie: wählbar für G20 / G25 / G25.1 / G30 / G31 Gasarten
- Spido.GAS™ Technologie: Hochleistungswärmetauscher
- Spido.GAS™ Technologie: gerader Wärmetauscher für einfachen Service

## AUTOMATISCHE REINIGUNG

- Rotor.KLEAN™: 4 automatische Reinigungsprogramme mit Reinigungsmittel und Druckwächter
- Rotor.KLEAN™: Reinigertank direkt am Ofen

## PATENTIERTE TÜR

- Türscharniere aus hochbelastbarem und selbstschmierendes Technopolymere
- Türschlagswechsel nach der Installation möglich
- Türrastenstellung 60°-120°-180°

## ARBEITSERLEICHTERENDE FUNKTIONEN

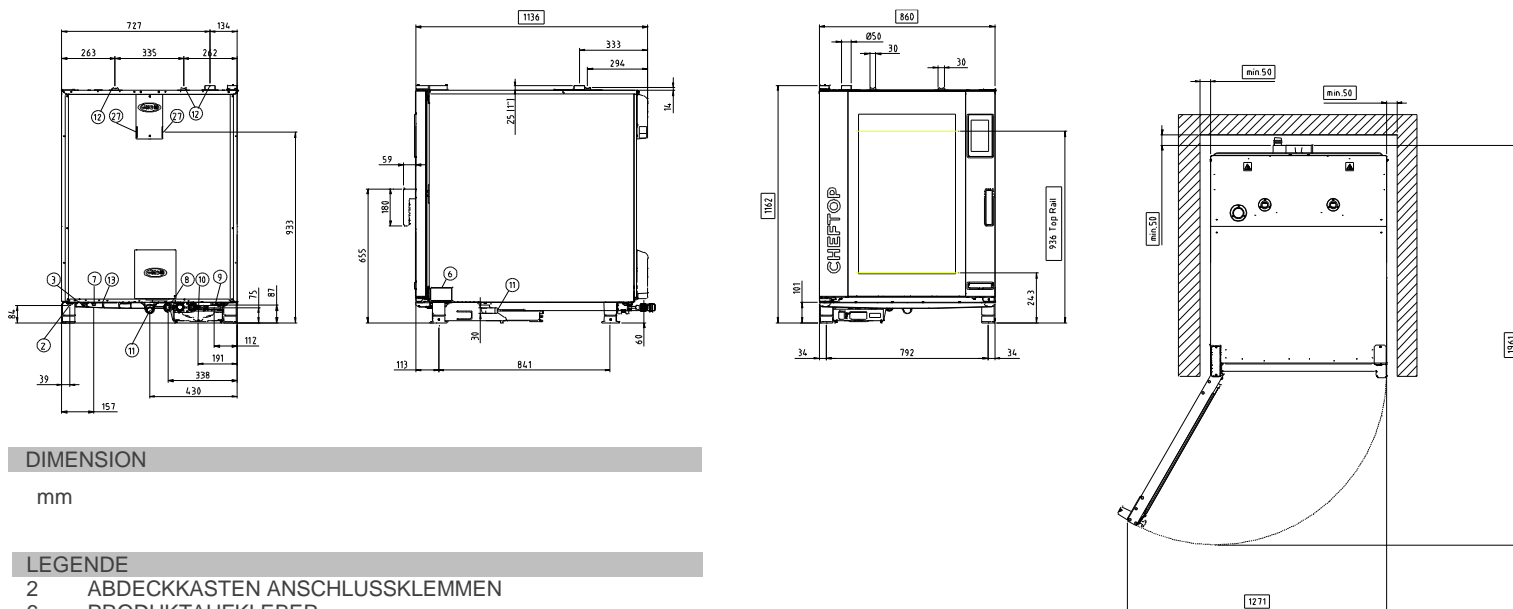
- Vorheiztemperatur bis zu 260 °C
- 300+: erlaubt es die maximale Backtemperatur von 260°C auf 300 °C zu erhöhen
- Anzeige der Restbackzeit (wenn ohne Kerntemperaturfühler gebacken wird)
- «HOLD»-Funktion
- Dauerbetrieb-Funktion «INF»
- Digitalanzeige von Soll- und Isttemperatur, Kerntemperatur, Garraumtemperatur, Feuchtigkeit, Lüftergeschwindigkeit.
- Temperatur in °C oder °F

## TECHNISCHE DETAILS

- Abgerundete Edelstahlkammer (AISI 304) für hygienisches und leichtes Reinigen
- Garraumbeleuchtung durch externe LED-Beleuchtung
- Dampfverschweißte MASTER.Touch Bedieneinheit
- Hochbeständiger Carbon-Türverschluss
- Türabtropfschale ist mit der Wasserabtropfschale verbunden, auch bei geöffneter Tür
- Wasserabtropfschale mit großem Volumen
- Niedriges Gewicht – robuster Aufbau, durch die Verwendung von innovativem Material
- Sensor Türkontaktschalter
- 2-Stufen Sicherheitstürverschluss
- Autodiagnosesystem für Service- und Problemanzeigen
- Sicherheitstemperaturbegrenzer
- Schwenkbare Innenscheibe für eine leichtere Reinigung

## ZERTIFIZIERUNGEN




**DIMENSION**

mm

**LEGENDE**

- 2 ABDECKKASTEN ANSCHLUSSKLEMMEN
- 6 PRODUKTAUFKLEBER
- 7 SICHERHEITSTHERMOSTAT
- 8 3/4" WASSERANSCHLUSS
- 10 Det&Rinse
- 11 GARRAUMABFLUSSROHR
- 12 KAMIN
- 13 ANSCHLUSS ZUSATZGERÄTE
- 27 KÜHLLUFTAustrITT

# XEVC-1021-GPR

**KAPAZITÄT, ABMESSUNGEN, GEWICHT**

Kapazität	10 GN 2/1
Blechabstand	77 mm
Abmessungen BxTxH	860x1120x1163 mm
Gewicht	190 kg

**ELEKTRISCHE DATEN**

SPANNUNG	PHASE	FREQUENZ	ELEKTRISCHE LEISTUNG	STROM STÄRKE	KABEL QUERSCHNITT	KABEL & STECKER
230	1+N	50/60 Hz	1.4 kW	4.3 A	HO7RN-F 3Gx1.5 mm <sup>2</sup>	JA

**GASDATEN**

Gasart	G20 (Erdgas)	G25 (Gasgemisch)	G25.1 (Gasgemisch)	G30 (Propan)	G31 (Gasgemisch)
Max. Gasleistung:	29 kW	29 kW	29 kW	31 kW	29 kW

**WASSERVORAUSETZUNGEN**

- Wasserzulauf: ein (1) Kaltwasseranschluss - Trinkwasserqualität:  
 - ein (1) Gewindeanschluss: 3/4" \*, Eingangsdruck: 22 bis 87 psi; 1.5 bis 6 bar \* 3/4" Leitung.
- Wasserabfluss: 30 mm Anschluss mit wenigstens 25 mm Luftspalt möglichst nah am Gerät
- Wasserqualität: BEI DER VERWENDUNG EINER WASSERVERSORGUNG, DIE NICHT DEN MINIMUM WASSERQUALITÄTSNORMEN VON UNOX ENTSPRICHT, IST JEDLICHER GARANTIEANSPRUCH VERLOREN. Der Käufer ist dazu verpflichtet, sicherzustellen, dass die Wasserversorgung mit den Angaben übereinstimmt, die als angemessene Aufbereitungsmaßnahmen aufgeführt werden. Wasserqualität (unbehandelt): Freies Chlor: weniger als 0,1 ppm (mg/L); Chloramin: weniger als 0,1 ppm (mg/L); Härte: weniger als 3 gpg (52 ppm); Chloride: weniger als 25 ppm (mg/L); ph: 7.0 bis 8.5; Alkalität: weniger als 50 ppm (mg/L); Silizium: weniger als 12 ppm (mg/L); Gesamtmenge der gelösten Feststoffe (tds): weniger als 60 ppm

**INSTALLATIONSVORAUSETZUNGEN**

Der Ofen muss ebenerdig installiert werden. Ein Rückflussverhinderer ist im Gerät verbaut.  
 Die Installationsmaßnahmen müssen mit den gültigen Elektro-, Sanitär- und Belüftungsnormen übereinstimmen.

Melden Sie sich an, um Zugriff auf Produktdaten zu erhalten.  
[infonet.unox.com](http://infonet.unox.com)

